



MADE IN
GERMANY

FANFARO

ACEITE DE MOTOR

FF6114-DR

**15W40 TRD SUPER SHPD API CJ-4/SM
ACEA E7/E9; JASO DH-2
COLOR: AMBAR CLARO**

> Descripción

Contiene aditivo Éster Full Sintético fabricado para la industria AEROESPACIAL Y DEPORTES EXTREMOS.

Innovador aceite de motor sintético para todo tipo de clima, para motores diésel modernos de servicio pesado y de alta velocidad con y sin turbocompresor, operados en condiciones difíciles. El aceite cumple con la Especificación Global GLOBAL-DHD-2, que tiene en cuenta todos los requisitos de los fabricantes europeos, americanos y japoneses para motores diésel pesados, operando en las condiciones más difíciles con mayor kilometraje entre cambios de aceite que cumplen con normas vigentes para el contenido de sustancias tóxicas en los gases de escape e instalados en vehículos pesados (más de 3,9 toneladas).

Propiedades del producto:

- Los componentes de éster en combinación con la base full sintética de la más alta calidad que cumple con los requisitos GLOBAL DHD-2, con una viscosidad óptima en un amplio rango de temperatura, brindan excelentes propiedades antifricción y antidesgaste, que prolongan significativamente la vida útil de los equipos en todos los modos de funcionamiento, incluso en los más extremos, en un amplio rango de temperaturas ambiente y proporciona un importante ahorro de combustible;
- Los componentes de éster en combinación con antioxidantes naturales proporcionan una mayor estabilidad termooxidativa al aceite que, en combinación con excelentes propiedades detergentes-dispersantes (TBN > 13) y bajo contenido de cenizas, reduce eficazmente la formación de incrustaciones y barnices, previene depósitos de todo tipo y mantiene limpias las piezas del motor durante todo el servicio entre reemplazos;
- Una formulación única que contiene éster proporciona al aceite resistencia al envejecimiento, mientras que al reducir la evaporación reduce los "desperdicios" de las incrustaciones de aceite, lo que permite su uso en motores con un intervalo de larga duración de hasta 45.000 km y motores convencionales;
- Debido a la base que contiene éster, la viscosidad óptima tiene excelentes propiedades a baja temperatura, bajo punto de fluidez, junto con una buena bombeabilidad del aceite y capacidad de arranque de los componentes del motor a bajas temperaturas, fácil "arranque en frío" (hasta -30 °C) y reducción desgaste de arranque;
- Protege eficazmente las piezas del motor de todo tipo de corrosión;
- Se puede utilizar en combinación con pocos todos con mayor contenido de azufre.

Diseñado para todo tipo de motores diésel de servicio pesado (camiones de larga distancia, autobuses, etc.), maquinaria todoterreno (construcción, minería, agrícola) y equipos especiales de fabricantes europeos, americanos y asiáticos que cumplan con los requisitos de Euro I, II, III, IV donde se requiere un nivel de rendimiento de CJ-4 o inferior.

Se puede utilizar en motores de gasolina donde se requiera un rendimiento API CJ o inferior.

> Cumple con los requisitos:

SAE 15W-40, API CJ-4/SM ACEA E7/E9, JASO DH-2, MB 228.31; MAN 3775; DEUTZ DQC III-10 SCANIA Low Ash; MACK Approval EO-O Premium Plus; RENAULT Approval RLD-3 VOLVO Approval VDS-4; CUMMINS CES 20076/ CES 20077/ CES 20081 DETROIT DIESEL 93K218; CATERPILLAR ECF-2/ ECF-3; MTU Type 2.1

> Volumen:

5L (FF6104-5) 10L (FF6104-10) 20L (FF6104-20) 208L (FF6104-DR)

> Características del Producto, Informe de Prueba

Prueba	Método	Unidad	Resultado
Clase -SAE			15W-40
Densidad relativa a 15.6 °C	D 1298	kg/m ³	0,90
Viscosidad a 40°C	D 445	Cst	121
Viscosidad a 100°C	D 445	Cst	18
Viscosidad dinámica cP, at-35°C,max	D 5293	CP	6347
Índice de Viscosidad	D 2270		154
Punto de Inflamabilidad COC	D 92	°C	239
Punto de Fluidez	D 97	°C	-42
TBN	D 2896		13

